

Produit

DUROGLASS CRETE FM antidérapant



MORTIER HAUTE RÉSISTANCE POUR AUTONIVELAGE ET MULTICOUCHE À BASE DE RÉSINES DE POLYURÉTHANE EN DISPERSION AQUEUSE ET LIANTS HYDRAULIQUES

Caractéristiques

- Répond aux exigences de la norme 13813 pour les chapes à base de résine synthétique
- Produit certifié HACCP.
- Résistance chimique 6.1 C.
- Durcissement rapide.
- Excellente résistance chimique à divers agressifs.
- Bonnes propriétés mécaniques.
- Résistant aux chocs thermiques.
- Surface antidérapante.
- Il offre une résistance à la prolifération des micro-organismes.
- Résiste aux pics de température jusqu'à 150 ° C.
- Températures de fonctionnement de -45°C à +120°C dans l'air.

Champ d'application

Revêtement de sol en béton spécifique pour :

- Industries alimentaires
- Laiteries
- Œnologique
- Boissons
- Pharmaceutiques, chimiques et lorsqu'une résistance aux produits chimiques et aux solvants est requise.

La présence d'une petite rugosité de surface rend le revêtement de sol final peu glissant.

Possibilité de réaliser des revêtements autonivelants de 6 à 9 mm et multicouches.

Pour fabriquer les coques de connexion, utilisez DUROGLASS CRETE CM.

Application

1) PREPARATION DU PRODUIT

Produit à trois composants à bien mélanger avant utilisation en fonctionnant comme suit :

- Ajouter et mélangé le composant B au composant A.
- Ajouter le composant C en remuant et mélanger jusqu'à homogénéisation complète, en prenant soin de ne pas surchauffer, puis appliquer.

2) PREPARATION DU SUPPORT

Les surfaces à traiter doivent être sèches, saines et exemptes de pollution par des substances étrangères. Le support doit avoir une résistance à la déchirure de surface d'au moins 1,5 MPa.

Il est essentiel de dégrossir la surface avant la pose. Le choix de la méthode de préparation du support (sablage, ponçage, grenailage ou rabotage) est à choisir au cas par cas.

Près des regards, des grilles, des joints, des périmètres, des portes, etc., avant l'application de Duroglass CRETE FM prévoir de faire sur le sol, avec une meule flexible, des coupes d'ancrage périmétrique d'une profondeur d'au moins 2 cm.

Les primaires spécifiques pour les supports, basés sur les conditions thermo-hygrométriques du support, sont : DUROGLASS FU RAPID, DUROGLASS P1/1, DUROGLASS P1/2 et STARCEMENT 4R. Immédiatement après l'application du primaire, à froid, la surface doit être saupoudrée de manière dense ou saturée de sable de quartz de taille de grain appropriée.

Pour le DUROGLASS CRETE FM, il n'est pas essentiel d'utiliser de primaire dans le cas de supports secs ou légèrement humides, mais pas en contre-poussée.

En cas de supports fortement humides ou à contre-poussée, utilisez comme primaire DUROGLASS FU RAPID, DUROGLASS FU BLANC TIX, DUROGLASS FU LEVEL.

La dernière couche du produit utilisé doit être saupoudrée avec du sable de quartz de granulométrie appropriée.

3) APPLICATION DU PRODUIT

La grande vitesse de durcissement du produit présuppose une organisation de chantier appropriée.

Duroglass CRETE FM doit être appliqué au moyen d'une truelle ou d'une spatule dentelée, puis à l'aide d'un rouleau débulleur.

Système d'auto-nivellement.

Appliquez le DUROGLASS CRETE FM en versant le produit fraîchement mélangé sur la surface à traiter, puis au moyen d'une truelle ou d'une spatule dentelée, ensuite l'utilisation d'un rouleau à débuller est obligatoire.

Dans les environnements soumis à de fortes contraintes et à des chocs thermiques, il est conseillé d'effectuer des préparations mécaniques qui laissent des surfaces rugueuses pour augmenter la surface d'adhérence spécifique.

Système multicouche.

Pour l'application en plusieurs couches du DUROGLASS CRETE FM, continuer en saupoudrant la saturation en quartz de la taille du grain adaptée au degré de rugosité souhaité (par exemple 0,1-0,5, 0,3-0,8 ou 0,7-1,2 mm).

Une fois durci, poncez et aspirez la surface, pour éliminer l'excès, puis appliquez au rouleau, une ou deux couches, de 300 à 400 g / m² (selon le pouvoir de couverture du colorant) de DUROGLASS CRETE TOP.

Finition antidérapante supplémentaire

Pour obtenir une surface particulièrement rugueuse, ajouter 1,2 kg de silex (1-3mm) après mélange complet de A+B+C.

Joints de raccordement (DUROGLASS CRETE CM)

Pour faire des joints de connexion, utilisez DUROGLASS CRETE CM, avec une consommation de 500 g / m, créant une coque de 5 cm de rayon.

Ne diluez pas le produit pour quelque raison que ce soit.

À la fin du travail, lavez l'équipement avec DILUENT 6.

Détails techniques

Couleur	Teinte RAL
Masse volumique ISO 2811-1	2, 05 ± 0,10 Kg/l
Durée de vie en pot UNI EN ISO 9514	20 minutes
Rapport de mélange	Comp. A, 100 Comp. B 85, Comp. C 629
Substances non volatiles UNI EN ISO 3251	> 99,9 %

Durcissement à 22°C, 50% U.R.	- Sec au toucher 120 min. - Pietonnable 24 heures - Complètement dure. 7 jours
Adhérence sur béton UNI EN 13892-8	> 3,0 MPa
Résistance au glissement UNI EN 13036-4	>40 sec >40 humide
Résistance à l'usure UNI EN 13892-4	< 30 µm
Résistance aux attaques chimiques graves UNI EN 13529	Acide sulfurique 20% Classe II Hydroxyde de sodium 20% Classe II Chlorure de sodium 20% Classe II Acide lactique 10% Classe II
Résistance aux chocs UNI EN ISO 6272-1	10 N·m
Résistance à l'usure BCA UNI EN 13892-4	< 30 µm
Résistance à la compression UNI EN 13892-2	> 50 MPa
Résistance à la flexion UNI EN 13892-2	> 15 MPa
Résistance aux chocs ther- miques UNI EN 13687-5	> 3,5 MPa
Perméabilité à l'eau liquide UNI EN 1062-3	W= 0,01 kg/m ² x h0.5
Stockage	Le produit dans l'emballage scellé d'origine conservé dans un endroit sec et protégé, à des températures comprises entre +5 ° C et + 35 ° C est conservé pendant 6 mois.

		
1305		
MPM Srl - Via Adda, 15 - 20090 Opera (MI)		
12		
EN 13813 SR-AR0,5-B2,0-IR10	DoP 041	Prodotto tipo 4090
SR - massetti a base di resina sintetica		
Reazione al fuoco	F _{FL}	
Rilascio sostanze corrosive	SR	
Permeabilità all'acqua liquida	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0,5}$	
Resistenza all'usura BCA	AR0,5	
Forza di aderenza	B2,0	
Resistenza all'urto	IR10	
Resistenza attacco chimico severo	CR10 (Classe II), CR11 (Classe II), CR12 (Classe II), Acido lattico (Classe II)	