

Produit

DUROGLASS CRETE MT



MORTIER HAUTE RÉSISTANCE POUR AUTONIVELANT ET MULTICOUCHE À BASE DE RÉSINES DE POLYURÉTHANE EN DISPERSION AQUEUSE ET LIANTS HYDRAULIQUES.

Caractéristiques

- Répond aux exigences de la norme 13813 pour les chapes à base de résine synthétique.
- Durcissement rapide.
- Excellente résistance chimique aux variantes agressives.
- Bonnes propriétés mécaniques.
- Résistant aux chocs thermiques.
- Il offre une résistance à la prolifération des micro-organismes.
- Finition antidérapante.
- Résiste aux pics de température jusqu'à 150 ° C.
- Applicable de +5 °C à +30 °C (support) d.p. > 3 °C.
- Températures de fonctionnement de -45°C à +120°C dans l'air.

Champ d'application

Revêtements de sol en béton dans les industries alimentaire, laitière, œnologique, de la bière et des liqueurs, pharmaceutiques, chimiques et lorsqu'une résistance élevée aux produits chimiques et aux solvants est requise.

Possibilité de fabriquer des revêtements autonivelants de 4 à 6 mm, multicouches.

Pour fabriquer les joints de connexion, utilisez DUROGLASS CRETE CM.

Produit	Ep. (mm)		Type	Surface
	min	max		
Duroglass Crete HT	6	12	Chape	Antidérapante
Duroglass Crete MT	4	6	Autonivellant	lisse
Duroglass Crete LT	3	4	Autolivellant	lisse

Application

1) PREPARATION DU PRODUIT

Produit à trois composants à bien mélanger avant utilisation en fonctionnant comme suit :

Ajoutez et mélangez le composant B au composant A.

Ajouter le composant C en remuant et mélanger jusqu'à homogénéisation complète, en prenant soin de ne pas surchauffer, puis appliquer.

2) PREPARATION DU SUPPORT

Les surfaces à traiter doivent être sèches, saines et exemptes de pollution par des substances étrangères. Le support doit avoir une résistance à la déchirure de surface d'au moins 1,5 MPa.

Il est essentiel de dégrossir la surface avant la pose. Le choix de la méthode de préparation du support (grenailage, ponçage ou rabotage) est à choisir au cas par cas.

Près des regards, des grilles, des joints, des périmètres, des portes, etc., avant l'application de Duroglass CRETE MT prévoir de faire sur le sol, avec meule flexible, des coupes d'ancrage périmétrique d'une profondeur d'au moins 2 cm.

Les apprêts spécifiques pour les supports, basés sur les conditions thermohygrométriques du support, sont : DUROGLASS FU RAPID, DUROGLASS P1/1, DUROGLASS P1/2 et STARCEMENT 4R. Immédiatement après l'application d'un primaire, à froid, la surface doit être saupoudrée de manière dense ou saturée de sable de quartz de taille de grain appropriée.

Pour le DUROGLASS CRETE MT, il n'est pas essentiel d'utiliser un primaire dans le cas de supports secs ou légèrement humides, mais pas en contre-poussée.

En cas de supports fortement humides ou à contre-poussée, utilisez comme primaire DUROGLASS FU RAPID, DUROGLASS FU BIANCO TIX, DUROGLASS FU LEVEL. La dernière couche du produit utilisé doit être saupoudrée épaissement et fraîchement avec du sable de quartz de granulométrie appropriée.

3) APPLICATION DU PRODUIT

La grande vitesse de durcissement du produit présuppose une organisation de chantier appropriée.

Le DUROGLASS CRETE MT doit être appliqué au moyen d'une truelle ou d'une lame entaillée, puis à l'aide d'un rouleau à débuller.

Système autonivellant

Appliquez le DUROGLASS CRETE MT en versant le produit fraîchement mélangé sur la surface à traiter, puis au moyen d'une truelle ou d'une lame entaillée, distribuez-le et immédiatement après l'utilisation du rouleau débulleur. Dans les environnements soumis à de fortes contraintes et à des chocs thermiques, il est conseillé d'effectuer des préparations mécaniques qui laissent des surfaces rugueuses pour augmenter la surface d'adhérence spécifique.

Système multi-couche

Pour l'application en plusieurs couches du DUROGLASS CRETE MT, continuez à saupoudrer la saturation en quartz de la taille du grain adaptée au degré de rugosité souhaité (par exemple 0,1-0,5 ou 0,3-0,8 ou 0,7-1,2 mm). Une fois durci, poncez et aspirez la surface, pour éliminer l'excès, puis appliquez sur rouleau, une ou deux couches, de 300 à 400 g / m² (selon le pouvoir de couverture du colorant) de DUROGLASS CRETE FINISH.

Joints de raccordement (DUROGLASS CRETE CM)

Pour faire des joints de connexion, utilisez DUROGLASS CRETE CM, avec une consommation de 500 g / m, créant une coque de 5 cm de rayon.

Ne diluez pas le produit pour quelque raison que ce soit.
À la fin du travail, lavez l'équipement avec DILUENT 6.

Données techniques

Couleur	Teinte RAL
Masse volumique ISO 2811-1	1,89 ± 0,10 Kg/l
Durée de vie à 20°C UNI EN ISO 9514	20 minutes
Rapport de mélange	Comp. A, 100 Comp. B 85, Comp. C 420
Substance non volatile UNI EN ISO 3251	> 99,9 %
Durcissement à 22°C, 50% U.R.	- Sec au toucher 120 minutes - Pietonnable 24 heures - Complètement dur 7 jours
Adhérence au béton UNI EN 13892-8	> 3,0 MPa
Résistance aux chocs UNI EN ISO 6272-1	>10 Nm
Résistance au glissement UNI EN 13036-4	>40 Sec >40 Humide
Résistance à l'usure UNI EN 13892-4	< 30 µm

Résistance aux attaques chimiques graves UNI EN 13529	Acide sulfurique 20% Classe II Hydroxyde de sodium 20% Classe II Chlorure de sodium 20% Classe II Acide lactique 10% Classe II
Stockage	Le produit dans l'emballage scellé d'origine conservé dans un endroit sec et protégé, à des températures comprises entre +5 ° C et + 35 ° C, il est conservé pendant 6 mois.

		
1305		
MPM Srl - Via Adda, 15 - 20090 Opera (MI)		
12		
EN 13813 SR-AR0,5-B2,0-IR10	DoP 041	Prodotto tipo 4090
SR - massetti a base di resina sintetica		
Reazione al fuoco	F _{FL}	
Rilascio sostanze corrosive	SR	
Permeabilità all'acqua liquida	w < 0,1 kg/m ² x h ^{0.5}	
Resistenza all'usura BCA	AR0,5	
Forza di aderenza	B2,0	
Resistenza all'urto	IR10	
Resistenza attacco chimico severo	CR10 (Classe II), CR11 (Classe II), CR12 (Classe II), Acido lattico (Classe II)	