

Produit

DUROGLASS CRETE TOP



FINITION HAUTE RÉSISTANCE POUR AUTONIVELANT ET MULTICOUCHE À BASE DE RÉSINES DE POLYURÉTHANE EN DISPERSION AQUEUSE ET LIANTS HYDRAULIQUES.

Caractéristiques

- Répond aux exigences requises par la norme 13813 pour les chapes à base de résine synthétique.
- Produit certifié HACCP.
- Durcissement rapide.
- Excellente résistance chimique à divers agressifs.
- Bonnes propriétés mécaniques.
- Résistant aux chocs thermiques.
- Il offre une résistance à la prolifération des micro-organismes.
- Finition mate antidérapante.
- Résiste à des pics de température allant jusqu'à 150 ° C dans l'air.
- Applicable de +5 °C à +30 °C (support) d. p. > 3 °C.
- Températures de fonctionnement de -45°C à +120°C dans l'air.

Champ d'application

Finition pour DUROGLASS CRETE HT, DUROGLASS CRETE MT, DUROGLASS CRETE LT, DUROGLASS CRETE FM.

Revêtement de sol en béton dans les industries alimentaire, laitière, vin, bière et liqueur, pharmaceutique, chimique et lorsque la résistance élevée aux produits chimiques et aux solvants est requise.

Application

1) PREPARATION DU PRODUIT

Produit à trois composants à bien mélanger avant utilisation en fonctionnant comme suit :

Ajoutez et mélangez le composant B au composant A.

Ajouter le composant C en remuant et mélanger jusqu'à homogénéisation complète, en prenant soin de ne pas surchauffer, puis appliquer.

2) PREPARATION DU SUPPORT

En finition, il est appliqué directement sur les différents types de DUROGLASS CRETE.

En tant que revêtement sur le béton est appliqué sur des surfaces sèches, saines et exemptes de pollution par des substances étrangères. Le support doit avoir une résistance à la déchirure de surface d'au moins 1,5 MPa.

Il est essentiel de dégrossir la surface avant la pose. Le choix de la méthode de préparation du support (ponçage, grenailage ou rabotage) est à choisir au cas par cas.

Pour le DUROGLASS CRETE TOP, il n'est pas essentiel d'utiliser un primaire dans le cas de supports secs ou légèrement humides, mais pas en contre-poussée.

En cas de supports fortement humides ou à contre-poussée, utilisez comme primaire DUROGLASS FU RAPID, DUROGLASS FU BIANCO TIX, DUROGLASS FU LEVEL.

La dernière couche du produit utilisé doit être saupoudrée épaissement et fraîchement avec du sable de quartz de granulométrie appropriée.

3) APPLICATION DU PRODUIT

La grande vitesse de durcissement du produit présuppose une organisation de chantier appropriée.

Le DUROGLASS CRETE TOP en une ou deux couches avec une consommation de 300-600 g/m² par couche.

Ne diluez pas le produit pour quelque raison que ce soit.
À la fin du travail, lavez l'équipement avec DILUENT 6.

Données techniques

Couleur	Teinte RAL
Masse volumique ISO 2811-1	1,46 ± 0,07 Kg/l
Durée de vie à 20°C UNI EN ISO 9514	20 minutes
Rapport de mélange	Comp. A, 100 Comp. B 85, Comp. C 119
Substances non volatiles UNI EN ISO 3251	> 99,9 %
Durcissement à 22°C, 50% U.R.	- Sec au toucher 120 minutes - Pietonnable 24 heures - Complètement dur 7 jours
Adhérence au béton UNI EN 13892-8	> 3,0 MPa
Résistance aux chocs UNI EN ISO 6272-1	>10 Nm
Résistance au glissement UNI EN 13036-4	>40 à sec >40 humide
Résistance à l'usure UNI EN 13892-4	< 30 µm
Résistance aux attaques chimiques graves	Acide sulfurique 20% Classe II

UNI EN 13529	Hydroxide de sodium 20% Classe II Chlorure de sodium 20% Classe II Acide lactique 10% Classe II
Stockage	Le produit dans l'emballage scellé d'origine conservé dans un endroit sec et protégé, à des températures comprises entre +5 ° C et + 35 ° C, il est conservé pendant 6 mois.

		
1305		
MPM Srl - Via Adda, 15 - 20090 Opera (MI)		
12		
EN 13813 SR-AR0,5-B2,0-IR10	DoP 041	Prodotto tipo 4090
SR - massetti a base di resina sintetica		
Reazione al fuoco	F _{FL}	
Rilascio sostanze corrosive	SR	
Permeabilità all'acqua liquida	w < 0,1 kg/m ² x h ^{0.5}	
Resistenza all'usura BCA	AR0,5	
Forza di aderenza	B2,0	
Resistenza all'urto	IR10	
Resistenza attacco chimico severo	CR10 (Classe II), CR11 (Classe II), CR12 (Classe II), Acido lattico (Classe II)	