

Produit

DUROGLASS FF 4416

Code : 4510 M600 9035 0000



BASE SPÉCIALE À BASE DE RÉSINES ÉPOXY AVEC ADHÉRENCE SUR ACIER AU CARBONE, CIMENT, MATÉRIAU CÉRAMIQUE, PLASTIQUES, ANCIENS REVÊTEMENTS

Caractéristiques

- Répond aux exigences requises par la norme 13813 pour les chapes à base de résine synthétique.
- Pouvoir anticorrosif élevé.
- Pose de couche complémentaire après une longue période avec des revêtements même sans solvant.
- Application facile par brosse et airless.
- Applicable à partir de +5°C sur le support.
- Températures de fonctionnement de -25°C à +110°C (dans l'air) et +60°C (en immersion).

Champ d'application

Le but de ce primaire particulier est de pouvoir avoir une couche de base de couleur claire avec des épaisseurs d'environ 90 microns, extrêmement polyvalente en ce qui concerne la possibilité d'adhérence sur les différentes surfaces et sur laquelle il est possible d'appliquer du DUROGLASS et des produits ELASTOSTAR sans limitation de temps drastique.

Application

1) PRÉPARATION DU PRODUIT

Produit à deux composants à bien mélanger avant utilisation avec un mélangeur mécanique hélicoïdal à basse vitesse, fonctionnant comme suit :

Ajouter le composant B au composant A et mélanger jusqu'à ce qu'il soit complètement homogénéisé.

2) PRÉPARATION DU SUPPORT

La préparation de surface doit être effectuée comme suit :

Acier au carbone : sablage selon la nuance SSPC-SP10 à Sa2 1/2.

Ciment : Les surfaces doivent être saines, sèches, exemptes de couches incohérentes, de poussière, de pollution. Le nettoyage peut être effectué par sablage, hydrolavage, grenaillage. Sur les surfaces humides ou à contre-poussée, utilisez à l'avance DUROGLASS FU BIANCO TIX, DUROGLASS FU RAPID, DUROGLASS FU LEVEL ou DUROGLASS FU MALTA.

Verre, céramique, carrelage, grès : Nettoyage en profondeur avec des détergents et sablage léger ou grenaillage.

Fibre de verre et plastiques : dégrossissage par ponçage ou sablage.

3) APPLICATION DU PRODUIT

Produit applicable à la brosse ou à l'airless tel quel ou dilué avec 5-10% plus Diluant 21 avec une consommation de 200 g/m².

Pour une application avec l'airless, utilisez des buses de 0,015 « -0,021 » avec une pression d'au moins 180 bars.

Il est recommandé d'éviter les gouttes et de ne pas dépasser 180 g/m² afin de ne pas avoir un aspect de surface brillant qui compromettrait la parfaite homogénéité du cycle.

Immédiatement après utilisation, les outils doivent être soigneusement lavés avec le Diluant 21 en les passant avec le Diluant 6 si ceux-ci doivent être utilisés pour des produits en polyuréthane.

Données techniques

Couleur	Gris clair
Masse volumique UNI EN ISO 2811-1	1,45 ± 0,03 Kg/l
Rapport de mélange	100 parts en poids de base 25 parts en poids de durcisseur
Viscosité à 20°C UNI EN ISO 2555	Coppa UNI EN ISO 2431 FØ6 60" ± 60
Durée de vie à 22°C UNI EN ISO 9514	4 heures
Substance non volatile EN ISO 3251	81% en poids, 68% en volume
Conso. théorique	180 g/m ²
Epaisseur théorique	90 microns
Durcissement à 22°C, 50% U.R.	- Sec au toucher 8 heures - 2ème couche* 24 heures min. 15 jours max. - Complètement dur 10 jours
Force d'adhérence UNI EN 13892-8	> 3,0 N/mm ²
Résistance au coulissant UNI EN 13036-4	A sec : 54
Résistance aux chocs UNI EN ISO 6272	4Nm
Résistance à l'usure UNI EN 13892-3	0µm
Résistance à l'abrasion UNI EN ISO 5470-1	meulage H22, 1000 g 1000 gris < 16 mg
Perméabilité à la vapeur d'eau UNI EN 12086	0,03 µg /(m ² ·h·Pa)

Détermination du comportement après exposition à des agents physiques artificiels UNI EN 1062-11	Pas de gonflement, pas de fissuration, pas de délamination
Résistance aux attaques chimiques graves UNI EN 13529	Mélange d'hydrocarbures classe I et II 20% d'acide sulfurique classe I 20 % d'hydroxyde de sodium classe I et II Tensioactifs classe I et II
Stockage	Le produit dans l'emballage scellé d'origine conservé dans un endroit sec et protégé, à des températures comprises entre + 5 ° C et + 35 ° C, il est conservé pendant 12 mois.

*la limite maximale d'une nouvelle couche, est réduite de 15 à 7 jours dans le cas où le prochain revêtement appartient à la gamme de produits STARFLEX.

Dans le cas où, au cours de cette période, des pluies devraient se produire, il est nécessaire de prévoir une couche de **PRIMER 0230** pour assurer l'adhérence du revêtement suivant, en respectant les temps de séchage de l'apprêt.

			
MPM Srl - Via Adda, 15 - 20090 Opera (MI)			
10			
EN 13813	SR - SR-B2,0 - IR4	DoP 016	Type de produit 6319
SR - chapes à base de résine synthétique			
Réaction au feu	NPD		
Rejet de substances corrosives	NPD		
Perméabilité à l'eau	NPD		
Résistance à la compression	NPD		
Résistance à la flexion	NPD		
Résistance à l'usure	AR _{0,5}		
Force d'adhérence	B 2,0		
Résistance aux chocs	IR 4		
Isolation acoustique	NPD		
Absorption acoustique	NPD		
Résistance thermique	NPD		
Résistance chimique	CR4 (Classe 1 e 2), CR10 (Classe 1), CR11 (Classe 1e 2), CR14 (Classe 1 e 2)		

CR4 : 60% toluène – 30% xylène – 10% méthylnaphtalène

CR10 : Acide sulfonique 20%

CR11 : 20% d'hydroxyde de sodium

CR14 : Tensioactifs