

Produit

DUROGLASS P5/5 AS CONDUCTEUR



REVÊTEMENT AUTONIVELANT POUR SOLS EN BÉTON À BASE DE RÉSINES ÉPOXY ET DE DURCISSEURS AMINÉS ALIPHATIQUES ET CYCLE ALIPHATIQUES, ADDITIFS CONDUCTEURS.

Caractéristiques

- Surface simple à nettoyer et à décontaminer.
- Bonne rapidité de durcissement.
- Excellentes propriétés mécaniques et de résistance à l'usure.
- Bonne stabilité de la couleur (sauf le blanc).
- Résistance chimique satisfaisante aux solutions acides et alcalines, aux carburants, aux huiles minérales et végétales.
- Prévu pour être utilisé dans les procédés alimentaires
- Applicable à partir d'une température du support de +10 ° C et d'une humidité relative de l'air < 60 % (à partir de température du support de +10 °C, utiliser un durcisseur approprié).
- Température de fonctionnement de -25 °C à +60 °C.
- Conforme aux normes DIN 51953 et CEI 64-4.

Champ d'utilisation

Couches de protection antistatique et conductrice lisses pour sols en béton, grès, carreaux, etc.... :

- Revêtements de sols pour le passage d'engins filoguidés
- Revêtements de sols pour environnements antidéflagrants
- Revêtements de sol pour l'industrie électronique
- Revêtements de sols pour chambres stériles
- Revêtements de sols là où il n'est pas possible d'isoler électriquement le support : salles d'opération, milieux hospitaliers avec équipements électroniques, etc...

Application

1) PREPARATION DU PRODUIT

Produit à deux composants à mélanger au moment de l'utilisation et à utiliser tel quel ou dûment renforcé en fonction du type d'utilisation.

Le mélange des composants doit être effectué en versant tout le durcisseur dans la base et en homogénéisant avec un mélangeur mécanique hélicoïdal à bas régime. L'ajout de charges de renfort doit avoir lieu après avoir mélangé et homogénéisé les deux composants avec l'agitateur.

2) PREPARATION DU SUPPORT

L'application doit avoir lieu sur des surfaces saines, compactes, résistantes et nettoyées de toute pollution par des substances étrangères. Dans tous les cas, il est essentiel de dépolir la surface de préférence par un grenailage adapté à la profondeur et à la rugosité dictées par le type de support et de revêtement. Après avoir nettoyé et préparé les surfaces, celles-ci doivent présenter une résistance superficielle au déchirement ASTM D 4541 > 1,5 MPa.

3) PROMOTEUR D'ADHERENCE

Il faut toujours appliquer un primaire d'adhérence conducteur adapté également pour obturer les macroporosités (soufflages) du support afin d'éviter les imperfections dans le revêtement. Le primaire d'adhérence devra être choisi en fonction du type de revêtement et des conditions hygrométriques du support.

Surfaces lisses et homogènes : appliquer DUROGLASS AS, produit à deux composants à mélanger au moment de l'utilisation et à utiliser dilué avec 5-10 % d'eau au pinceau ou au rouleau à raison de 200-250 g/m². L'intervalle minimum de recouvrement du produit autonivelant doit être d'au moins 16 heures.

Surfaces qui ont besoin d'un lissage : appliquer DUROGLASS AS, produit à trois composants à mélanger au moment de l'utilisation selon les proportions prédosées et à utiliser tel quel ou dilué avec 2-3 % d'eau à la truelle à raison de 1-1,5 kg/m² maximum par couche.

L'intervalle minimum entre les couches doit être de 16 heures tandis que l'intervalle minimum de recouvrement de l'autonivelant doit être de 48 heures après la dernière couche de lissage.

Surfaces nécessitant le treillis conducteur : préparer toujours pour le lissage avec DUROGLASS AS tel qu'indiqué précédemment. Le treillis conducteur doit avoir une maille de 4x4 m obtenue par collage sur la surface de bandes en cuivre autocollantes de production de la société 3M et doit être relié à la terre. Les bandes doivent être appliquées sur le lissage bien durci (minimum 48 heures) et doivent être appuyées sur la surface avec des rouleaux ou des spatules en caoutchouc semi-dur en évitant la présence de zones pas parfaitement adhérentes. Par sécurité, après avoir posé le treillis, lisser la ligne des bandes avec DUROGLASS AS en le laissant durcir 24 heures avant la pose de l'autonivelant.

Substrats non-conducteurs : le système peut également être appliqué sur des substrats non-conducteurs tels que les carreaux, le marbre, les revêtements résineux adhérents. Dans ces cas, il faut impérativement préparer la surface par grenailage, lissage et treillis conducteur.

4) TYPES DE REVETEMENT

Autonivelant de 2000 microns : appliquer à la spatule en repassant avec soin et à plusieurs reprises avec le rouleau débulleur 4 kg/m² de DUROGLASS P5/5 AS Conducteur renforcé à 1 : 0,6 en poids avec du quartz de 0,1/0,3 mm avec une consommation de DUROGLASS P5/5 AS Conducteur égale à 2 kg/m².

REMARQUES :

- DUROGLASS P5/5 AS Conducteur doit être appliqué avec des températures du support sûrement majorées de +10 °C car il pourrait produire des maculures par suite de chute d'eau ou de substances en solution aqueuse.
- Après avoir utilisé les outils, veuillez les laver avec le diluant DILUENTE 21.

Données techniques

Couleur	Nuancier
Masse volumique UNI EN ISO 2811-1	1,47 ± 0,08 g/ml
Rapport de mélange	100 parties en poids de base 22 parties en poids de durcisseur
Viscosité 20 °C UNI EN ISO 2555	1 000 ± 200 mPa.s
Durée de vie utile à 22 °C UNI EN ISO 9514	50 minutes
Durcissement à 22 °C, 50 % H.R.	- sec au toucher 10 heures - piétonnable avec précaution 4 jours - complètement durci 10 jours

Propriétés mécaniques après 30 jours à 22 °C, 50 % H.R. mélange 1 : 1
avec quartz M1

Résistance à l'abrasion UNI EN ISO 5470-1	Taber Mola H22, 1000 g, 1000 tours < 200 mg
Résistance à l'usure BCA UNI EN 13892-4	0 µm
Résistance au glissement UNI EN 13036-4	À sec : 83 Humide : 18
Chute d'une masse UNI EN ISO 6272	Hauteur de chute 2 m : réussi
Force d'adhérence UNI EN 13892-8	> 3 MPa
Dureté Shore D EN ISO 868	> 82
Résistance électrique superficielle et à travers le revêtement UNI 8298 p.10^a	>10 ⁴ Ω <10 ⁶ Ω
Stockage	Le produit stocké dans son emballage d'origine, dans un endroit sec et à l'abri, à une tempéra- ture comprise entre +5 °C et +35 °C, peut se conserver 12 mois.

		
MPM Srl - Via Adda, 15 - 20090 Opera (MI)		
10		
EN 13813 SR - B2,0 - AR0,5 - IR 20	DoP 028	Produit type 4503
SR - chapes à base de résine synthétique		
Réaction au feu	NPD	
Émission de substances corrosives	NPD	
Perméabilité à l'eau	NPD	
Résistance à la compression	C30	
Résistance à la flexion	F20	
Résistance à l'usure	AR _{0,5}	
Force d'adhérence	B 2,0	
Résistance au choc	IR 20	
Isolation acoustique	NPD	
Absorption acoustique	NPD	
Résistance thermique	NPD	
Résistance chimique	CR10 (Classes 1 et 2), CR11 (Classes 1 et 2), CR14 (Classes 1 et 2)	

CR10 : Acide sulfurique à 20 %
CR11 : Hydroxyde de sodium à 20 %
CR14 : Tensioactifs

Les données et les instructions indiquées sur cette fiche, basées sur l'état de l'art de nos expériences pratiques et de laboratoire, doivent être considérées comme indicatives dans tous les cas. Étant donné les différentes conditions d'utilisation et l'intervention de facteurs indépendants de MPM (support, conditions environnementales, direction technique de pose, etc.), toute personne souhaitant l'utiliser devra déterminer si le produit est approprié ou non à l'usage prévu. Notre obligation de garantie se limite à la qualité et la constance du produit fini pour les données sus-indiquées, uniquement pour les fiches techniques portant le cachet et la signature du personnel délégué de notre siège. Le client doit également vérifier que ces valeurs sont valables pour le lot de produit en sa possession et ne sont pas dépassées et/ou remplacées par des éditions ultérieures et/ou de nouvelles formulations. Ces données peuvent être modifiées à tout moment, sans obligation de préavis de la part de MPM.