

Produit

DUROGLASS R 16

Code : 4554 M600 9700 0000



REVETEMENT NON TOXIQUE A BASE DE RESINES EPOXY ET DE DURCISSEURS POLYAMINES, ADAPTE AU CONFINEMENT DE SUBSTANCES ALIMENTAIRES.

Caractéristiques

- Répond aux exigences de la norme 1504-2 pour les revêtements : produit de protection contre les risques de pénétration 1.3, contrôle de l'humidité 2.2, résistance chimique 6.1, résistivité accrue 8.2.
- Convient pour le confinement de l'huile, du lait, de la bière, des conserves alimentaires, de l'eau potable.
- Convient pour le confinement de tous les types de carburants et d'huiles minérales.
- Longue durée de vie en pot.
- Surface lisse et brillante facile à nettoyer.
- Applicable à l'intérieur ou mal ventilé.
- Applicable avec l'équipement bi-mélangeur.
- Applicable de + 10°C à +30°C.
- Températures de fonctionnement de -10°C à +45°C (en immersion), et de -10°C à +90°C (dans l'air).

Champ d'application

Protection des réservoirs, silos et tuyaux en béton et acier au carbone :

- L'industrie du vin et de l'alimentation
- Les dépôts de carburant
- Collecteurs, canaux, stations d'épuration et aqueducs

Application

Protection à deux composants à mélanger au moment de l'utilisation et à appliquer au pinceau, au rouleau, au spray airless ou au bi-mélangeur.

Selon le type d'application, le produit peut être dilué avec un maximum de 2% d'alcool éthylique.

Pour l'application par pulvérisation, utilisez des pompes sans air capables de fournir des pressions d'au moins 200 bars avec des buses de 0,021 « - 0,025 », ou un équipement bi-mélangeur avec un rapport de 1 : 0,5.

Les surfaces en béton doivent être saines, sèches, exemptes de pièces friables, poudreuses et polluées par la moisissure et les substances étrangères, prévoyant dans tous les cas la préparation par sablage ou hydrojet et la régularisation ultérieure des surfaces.

Dans tous les cas, avant le DUROGLASS R 16 toujours appliquer au moins deux couches de DUROGLASS FU BIANCO TIX ou DUROGLASS FU RAPID, en tenant

présenter les recommandations de la fiche technique en présence de surfaces humides ou en contre-poussée.

Dans tous les cas, nous recommandons l'application de deux couches de DUROGLASS R 16. Les surfaces en acier doivent être sablées selon SSPC-SP10 au grade Sa21/2 et traitées avec une couche préventive de DUROGLASS FF 4416.

Immédiatement après utilisation, les outils doivent être lavés avec DILUENT 21.

Données techniques

Couleur	Ocre ou blanc sur demande	
Masse volumique UNI EN ISO 2811-1	1,24 ± 0,05 Kg/l	
Rapport de mélange	100 parts du poids de base 50 parts de poids de durcisseur	
Viscosité à 20°C UNI EN ISO 2555	50000 ± 10.000 mPa.s	
Durée de vie à 22°C UNI EN ISO 9514	60 ± 10 minutes	
Conso. théorique	800 g/m² par couche	
Epaisseur	650 micron par couche	
Substances non volatiles EN ISO 3251	> 99 %	
Durcissement à 22°C, 50% U.R.	- Sec au toucher 5-6 heures - 2° couches 8h min. et 24h max - Complètement durci 8 à 10 jours	
Résistance chimique EN 13529	Hydrocarbures Méthanol Acide sulfurique 20% Hydroxyde de sodium 20% Chlorure de sodium 20% Tensioactifs	Classe II Classe II Classe I Classe II Classe II Classe II
Stockage	Le produit dans l'emballage scellé d'origine conservé dans un endroit sec et protégé, à des températures comprises entre +5 ° C et + 35 ° C est conservé pendant 12 mois.	

		
1305		
MPM Srl - Via Adda, 15- 20090 Opera (MI)		
12		
1305-CPR-1222		
EN 1504-2	DoP 025	Type de produit 4557
Produit de résistance chimique 6.1 (C)		
Perméabilité au CO ₂	NPD	
Perméabilité à la vapeur d'eau	NPD	
Absorption capillaire et perméabilités à l'eau	< 0,1 kg/m ² x h ^{0.5}	
Force de préhension de traction dirigé	> 2,0 N/mm ²	
Résistance aux fissures	NPD	
Résistance aux chocs	NPD	
Choc thermique	NPD	
Résistance à l'abrasion	NPD	
Résistance aux attaques chimiques	CR4(Classe I e II), CR5a (Classe I e II), CR11(Classe I e II), CR12, (Classe I e II), CR14 (Classe I e II), CR10 (Classe I)	
Retrait des substances dangereuses	Le produit durci ne libère pas de substances dangereuses	
Réaction au feu	NPD	
Retrait linéaire	NPD	
Coefficient de dilatation thermique	NPD	
Coupe oblique	NPD	
Compatibilité thermique	NPD	
Résistance chimique	NPD	
Résistance au fluage	NPD	
Exposition aux agents atmosphériques artificiel	NPD	
Comportement antistatique	NPD	
Résistance à la compression	NPD	
Adhérence sur béton humide	NPD	

Les données et les exigences contenues dans cette fiche, basées sur la meilleure expérience pratique et de laboratoire, doivent être considérées dans tous les cas comme indicatives. Considérant les différentes conditions d'utilisation, et l'intervention de facteurs indépendants de la MPM (support, conditions environnementales, direction technique de pose, etc.) ceux qui ont l'intention de l'utiliser sont tenus de déterminer si le produit convient ou non à l'utilisation. L'obligation de garantie est limitée à la qualité et à la constance du produit fini pour les données ci-dessus, uniquement pour les fiches techniques accompagnées d'un cachet et d'une contresignature par le personnel délégué de notre. Le client est également tenu de vérifier que ces valeurs sont valables pour le lot de produit qui l'intéresse et ne sont pas dépassées et/ou remplacées par des éditions ultérieures et/ou de nouvelles formulations. Les données contenues peuvent changer à tout moment sans préavis de MPM.