

Produit

STARFLEX HR-E

Code : 6202 M100 / M300
9202 0000



SYSTÈME ÉLASTOMÈRE POLYURÉIQUE HYBRIDE FORMULÉ AVEC DES ISOCYANATES AROMATIQUES ET DES DIAMINES SPÉCIALES, EXEMPTS DE PLASTIFIANTS ET DE SOLVANTS.

Caractéristiques

- Répond aux exigences de la norme 1504-2 pour les revêtements : produit de contrôle de l'humidité 2.2 (C), résistance physique 5.1 (C), résistance chimique 6.1 (C), résistivité accrue 8.2 (C).
- Durcissement rapide et obtention des caractéristiques finales de résistance et d'élasticité.
- Également applicable verticalement et au plafond.
- Haute élasticité, ténacité, résistance au poinçonnage et à l'usure avec la capacité de combler les fissures.
- Imperméable à l'eau et bonne résistance aux produits chimiques agressifs.
- Applicable de +10°C à +45°C (support).
- Températures de fonctionnement de -35°C à +85°C dans l'air.

Champ d'application

- Imperméabilisation de dalles de ponts et viaducs route, autoroute, chemin de fer.
- Imperméabilisation des structures souterraines (fondations, maçonnerie contre le sol, travaux suspendus, etc..).
- Imperméabilisation des intrados et extrados des tunnels.
- Imperméabilisation des toits.
- Imperméabilisation des toits isolés avec de la mousse de polyuréthane.

Application

PRÉPARATION DE SUPPORT

Les surfaces à traiter doivent être saines et exemptes de pollution par des substances étrangères. Le support doit avoir une résistance à la déchirure de surface d'au moins 1,5 MPa.

Il est essentiel de dégrossir la surface avant la pose. Le choix de la méthode de préparation du support (sablage, ponçage, grenailage ou scarification) est à choisir au cas par cas.

Après avoir effectué les opérations de nettoyage, nous procédons en appliquant DUROGLASS P3 PRIMER comme apprêt, en prenant soin de dépoussiérer la surface avec du quartz de granulométrie appropriée.

Lorsque la surface présente des possibilités de formation de cratère, appliquez l'apprêt pour raser, même plusieurs fois, en le chargeant de quartz 0,1-0,3 dans un rapport de 1 : 0,3 ou 1 : 0,5 en poids, puis saturez la dernière couche de quartz. L'utilisation de DUROGLASS P3 PRIMER est compatible avec les surfaces légèrement humides.

En cas de supports humides ou à contre-poussée, appliquez à l'avance une ou deux couches de DUROGLASS FU BIANCO TIX ou DUROGLASS FU RAPID selon les fiches techniques correspondantes.

APPLICATION DU PRODUIT

Produit applicable exclusivement par pulvérisation avec des équipements équipés de pompes sans air pour les produits à deux composants avec chauffages en ligne, équipés d'un pistolet de mélange pour systèmes polyuréthiques avec nettoyage mécanique de la chambre de mélange. L'équipement nécessaire doit également inclure le préchauffage des composants séparés à des températures d'au moins 65-75 °C. Les meilleurs résultats sont obtenus avec des pressions d'au moins 190 à 210 bars, des températures de matériau de 75 °C avec des tuyaux d'alimentation de pistolet chauffés.

Préparez la surface et éliminez l'excès de quartz, vaporisez le STARFLEX HR-E à raison de 2,2 à 4,4 Kg/m² pour 2 à 4 mm environ. épaisseur.

La membrane non protégée, exposée à la lumière, jaunit et varie en couleur.

FINITION

Si la membrane doit être exposée au rayonnement solaire, appliquez Polistar E/P sur la surface durcie ou dans les 24 heures.

Données techniques

Couleur	Teinte (Grise, rouge et verte)	
Masse volumique UNI EN ISO 2811-1	1,1 ± 0,03 Kg/l	
Rapport de mélange	1 : 1	
Viscosité à 20°C UNI EN ISO 2555	Comp. A	2.000 ± 500 mPa.s
	Comp. B	1.250 ± 250 mPa.s
Durée de vie à 22°C UNI EN ISO 9514	8-10 secondes	
Conso. technique	2,2-4,4 Kg/m ²	
Épaisseur théorique	2-4 mm	
Substances non volatiles UNI EN ISO 3251	> 99,9 %	
Durcissement à 22°C, 50% U.R.	Sec au toucher	5 minutes
	Piétonnable	20 minutes
	Complètement dur	60 minutes
Perméabilité à dioxyde de carbone EN 1062-6(méthode A)	R> 50 m	
Perméabilité à la vapeur aqueux UNI EN ISO 7783-1	Classe I	
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau EN 1062-3	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5}$	

Force d'adhérence pour entraînement direct UNI EN 1542	> 3,0 MPa
Chute d'une masse UNI EN ISO 6272	20Nm
Résistance à l'usure UNI EN ISO 5470-1	< 40 mg (Meulage H22 1000 g 1000 tour)
Pont de fissures UNI EN 1062-7	Méthode A, statique : A5 (23° C) Méthode B, dynamique : B4.1 (23°C)
Résistance aux chocs thermique UNI EN 13687-05	> 2,2 MPa
Allongement à la rupture UNI EN 12311-2	> 600 %
Résistance à la traction UNI EN 12311-2	> 14 MPa
Dureté Shore A EN ISO 868	> 75
Point d'inflammation des composants	> 95°C
Résistance aux attaques chimiques graves UNI EN 13529	Acide sulfurique 20% Classe I e II Hydroxyde de sodium 20% Classe I e II Chlorure de sodium 20% Classe I e II Tensioactifs Classe I e II
Stockage	Le produit dans l'emballage scellé d'origine conservé dans un endroit sec et protégé, à des températures comprises entre +5 ° C et + 35 ° C est conservé pendant 6 mois.

		
1305		
MPM Srl - Via Adda, 15- 20090 Opera (MI)		
12		
1305-CPR-1222		
EN 1504-2	DoP 002	Type de produit 6202

produit de contrôle de l'humidité 2.2 (C) - résistance physique 5.1 (C) - résistance chimique 6.1 (C) - augmentation de la résistivité 8.2 (C)	
Perméabilité au CO ₂	R > 50 m
Perméabilité à la vapeur d'eau	Classe I
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau	< 0,1 kg/m ² x h ^{0.5}
Force de préhension de traction dirigé	> 2,0 N/mm ²
Résistance aux fissures	A5 (23 °C) > Classe B4.1
Résistance aux chocs	Classe 3
Choc thermique	> 2 N/mm ²
Résistance à l'abrasion	< 3000 mg
Résistance sévère aux attaques chimiques	CR10 (Classe I e II), CR11 (Classe I e II), CR12 (Classe I e II), CR14 (Classe I e II),
Résistance sévère aux attaques chimiques	Le produit durci ne libère pas substances dangereuses
Résistance sévère aux attaques chimiques	NPD
Retrait linéaire	NPD
Coefficient de dilatation thermique	NPD
Coupe oblique	NPD
Compatibilité thermique	NPD
Résistance chimique	NPD
Résistance au fluage	NPD
Exposition aux agents atmosphériques artificiel	NPD
Comportement antistatique	NPD
Comportement antistatique	NPD
Adhérence sur béton humide	NPD

CR10 : Acide sulfurique (20 %)

CR11 : Hydroxyde de sodium (20 %)

CR12 : Solution aqueuse de chlorure de sodium (20 %)

CR14 : Tensioactifs

Les données et les exigences contenues dans cette fiche, basées sur la meilleure expérience pratique et de laboratoire, doivent être considérées dans tous les cas comme indicatives. Compte tenu des différentes conditions d'utilisation et de l'intervention de facteurs indépendants de la MPM (support, conditions environnementales, direction technique de l'installation, etc.), ceux qui ont l'intention de l'utiliser sont tenus de déterminer si le produit est adapté ou non à l'utilisation. L'obligation de garantie est donc limitée à la qualité et à la constance de celui-ci par rapport au produit fini, et exclusivement pour les données ci-dessus. Cette carte remplace et annule les précédentes. Les données contenues peuvent changer à tout moment sans préavis de MPM. Mises à jour publiées sur le site web de www.mpm srl.com