

Produit

STARFLEX HR-M

Code : 6204 7L32 93040000



MEMBRANE DE POLYURÉE D'ÉTANCHÉITÉ ÉLASTIQUE POUR APPLICATIONS MANUELLES

Caractéristiques

- Simplicité d'application.
- Vitesse de réticulation réglable.
- Membrane auto-extensible.
- Système fluide autonivelant.
- Haute élasticité, ténacité, résistance aux coupures à l'hydrolyse, poinçonnage, abrasion, vieillissement en général.
- Bonne résistance aux produits chimiques agressifs.
- Disponible sur demande dans la version thixotropique.
- Applicable de +5°C à +35°C.
- Température de fonctionnement de -40°C à +100°C dans l'air.

Champ d'application

Construction de stationnements et de passages pour piétons très fréquentés.
Imperméabilisation des balcons
Imperméabilisation des réservoirs de confinement d'eau,
Il peut être appliqué sur du béton, des mortiers de ciment et d'autres matériaux soigneusement préparés en choisissant le primaire approprié.

Application

PRÉPARATION DU SUPPORT

La préparation du support est fondamentale, la surface à traiter doit être exempte de tout polluant, sèche et doit avoir une résistance à la déchirure d'au moins 1,5 MPa. Dans tous les cas, il est nécessaire d'effectuer une préparation de surface du revêtement de sol en effectuant le sablage, le fraisage, le grenaillage, le ponçage ou le rabotage en fonction du type de surface. L'eau libre et stagnante du sous-plancher ou des processus de lavage antérieurs ou des intempéries doit être enlevée ou séchée par des moyens appropriés.

PRIMAIRE

Sur le béton sec, il sera possible d'appliquer alternativement :

- Le **PRIMER 0260** une ou plusieurs couches de 150-200 g/m².

La 2^{ème} couche se fera avec le STARFLEX HR-M après 1-3 heures lors de l'utilisation de **PRIMER 0260**

-Le primaire **DUROGLASS P1/2**.

La couche suivante se fera avec STARFLEX HR-M après 24 heures lors de l'utilisation de **DUROGLASS P1/2**.

Sur les matériaux ferreux, l'acier galvanisé, l'aluminium pré-peint s'appliquent comme primaire **DUROGLASS FF4416** à raison de 150 g / m².

La couche suivante se fera avec STARFLEX HR-M après 24 heures lors de l'utilisation de **DUROGLASS FF 4416**.

En cas de supports humides ou à contre-poussée, appliquer à l'avance une ou plusieurs couches de **DUROGLASS FU BIANCO TIX** ou **DUROGLASS FU RAPID** comme indiqué dans les fiches techniques correspondantes.

La couche suivante se fera avec **STARFLEX HR-M** après 24-48 heures lors de l'utilisation de **DUROGLASS FU BIANCO TIX** ou 4-6 heures avec **DUROGLASS FU RAPID**.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Produit à deux composants à mélanger au moment de l'utilisation.

Ajouter le composant A avec le composant B, mélanger avec le mélangeur à bas régime.

Il est possible d'augmenter la vitesse de « séchage » du produit en ajoutant **l'ACCÉLÉRANT M**, après mélange du produit (A + B).

En dosant **l'ACCÉLÉRANT M** de 2 à 10% (calculé sur le produit catalysé), il est possible d'obtenir la surface praticable avec prudence en 3/3,5 heures (à 25 ° C).

La durée de vie du pot, ainsi que le temps de maniabilité du produit, est réduite à mesure que la quantité d'accélérateur augmente.

Lorsque la température du support descend en dessous de 12 ° C, il est recommandé d'utiliser **l'ACCÉLÉRANT M** dans un pourcentage égal à 1-2% (calculé sur le produit catalysé)

APPLICATION

L'application doit être effectuée au moyen d'une spatule, d'une brosse ou d'un équipement airless, en particulier sur de grandes surfaces.

En cas de pulvérisation, utilisez des buses de 0,021 à 0,025 pouce et des pressions de 200 bars et diluez le produit avec le maximum de 3 % de **DILUANT 6**.

L'application du produit peut avoir lieu dans une seule solution ou avec plusieurs mains en fonction de l'épaisseur souhaitée et du système d'application. L'épaisseur typique de 2 mm est égale à une consommation de matériau d'env. 2,60 kg/m².

Si la membrane est directement exposée aux rayons UV, il est nécessaire d'appliquer une couche de **POLISTAR E/P, STARFLEX MONO TOP S**.

La version thixotrope peut être appliquée verticalement jusqu'à 1,0 kg / m² par main jusqu'à ce que l'épaisseur souhaitée soit atteinte.

APPLICATION SUR CHAPES COMME MEMBRANE D'ÉTANCHÉITÉ SOUS CARRELAGE.

Immédiatement après l'application de **STARFLEX HR-M**, appliquez une couche de **PRIMER 0130** et procédez au semis d'un écartement de quartz de 0,5 mm pour donner à la surface une adhérence. Pour le collage ultérieur du revêtement céramique, il est recommandé d'utiliser un adhésif de classe CSTE S1 ou à deux composants à haute déformabilité.

NETTOYAGE DES OUTILS

Les outils de travail doivent être nettoyés avec **DILUENT 6** après leur utilisation.

SÉCURITÉ

Dans l'application de ce produit, il est conseillé d'utiliser des lunettes, des gants en caoutchouc et tous les EPI requis par la réglementation en vigueur pour l'utilisation de produits chimiques.

Pour toute information complémentaire, veuillez consulter la fiche de données de sécurité du produit.

Données techniques

Couleur	RAL 7032
Masse volumique * UNI EN ISO 2811-1	1,38± 0,05 g/ml
Viscosité à 20°C UNI EN ISO 2555	3500 ± 1000 mPa·s Standard 35000 ± 5000 mPa·s thixotrope
Substances non volatiles EN ISO 3251	97 ± 1 %
Rapport de mélange	100 parts du comp. A 100 parts du comp. B
Durée de vie à 25°C (414 g) EN ISO 9514	>60 minutes
Conso. technique	1,40 kg/m2/mm
Durcissement à 25°C, 50% U.R.	Piétonnable avec prudence 3-5 heures Complètement durci 7 jours
Dureté Shore A EN ISO 868	75-78
Dureté Shore D EN ISO 868	25
Allongement à la rupture EN 12311-2	>500 %
Résistance à la traction EN 12311-2	> 9 MPa
Résistance à la déchirure UNI EN 12310-2	40 N/mm- 60 N
Adhérence au béton (EN 1542)	> 1,0 MPa
Perméabilité à la vapeur d'eau (EN ISO 7783-2)	sD < 5 m
Perméabilité à l'eau li- quide (EN 1062-3)	w < 0,1 kg/m2 x h0.5
Résistance aux fissures Méthode A, statique Méthode B, dynamique (EN 1062-7)	A5 (23°C) > B4.1 (23°C)

Stockage	Le produit dans l'emballage scellé d'origine, conservé dans un endroit sec et protégé à une température comprise entre +5 ° C et + 35 ° C, est conservé pendant 12 mois.
-----------------	--

		
1305		
MPM Srl - Via Adda, 15- 20090 Opera (MI)		
20		
1305-CPR-1220		
EN 1504-2	DoP 049	Type de produit 4116
Test conduit de contrôle de l'humidité 2,2 (C) - résistivité accrue 8,2 (C)		
Perméabilité à la vapeur d'eau	Classe I	
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5}$	
Force de préhension de traction dirigé	$> 1,0 \text{ N/mm}^2$	
Résistance aux fissures	A5 (23 °C) > B4.1(23 °C)	
Résistance aux fissures	Le produit durci ne libère pas substances dangereuses	
Résistance aux fissures	F	

Les données et les exigences contenues dans cette fiche, basées sur la meilleure expérience pratique et de laboratoire, doivent être considérées dans tous les cas comme indicatives. Compte tenu des différentes conditions d'utilisation et de l'intervention de facteurs indépendants de la MPM (support, conditions environnementales, direction technique de l'installation, etc.), ceux qui ont l'intention de l'utiliser sont tenus de déterminer si le produit est adapté ou non à l'utilisation. L'obligation de garantie est limitée à la qualité et à la constance du produit fini pour les données ci-dessus, uniquement pour les fiches techniques accompagnées d'un cachet et d'une contresignature par le personnel délégué de notre siège. Le client est également tenu de vérifier que ces valeurs sont valables pour le lot de produit qui l'intéresse et ne sont pas dépassées et/ou remplacées par des éditions ultérieures et/ou de nouvelles formulations. Les données contenues peuvent changer à tout moment sans préavis de MPM.